

M-DA-H – Serie



HKS Unternehmensgruppe

Leipziger Straße 53-55
D-63607 Wächtersbach-Aufenu

Telefon: +49 (0)60 53 / 61 63 - 0
Durchwahl Vertrieb -20 / -21 / -25
Telefax: +49 (0)60 53 / 61 63 - 39

E-Mail: vertrieb@hks-partner.com
Internet: www.hks-partner.com

Änderungen vorbehalten
TI M-DA-H Serie - 0203 D
Copyright © 2003 by HKS

Funktionsbeschreibung

Der durch die Anschlüsse P1 oder P2 zugeführte Öl-Druck bewirkt an dem Antriebsflansch (F) eine Drehbewegung (Abb. 1). Dabei wird die Linearbewegung des Kolbens (K) durch mehrgängige, gegenläufige Steilgewinde an Gehäuse, Kolben und Welle in eine Drehbewegung umgewandelt.

Drehrichtung

Durch Druckeintritt in P1 dreht der Antriebsflansch (F) mit Welle (G) aus der Grundstellung nach links (gegen den Uhrzeigersinn, bei Blickrichtung auf den Antriebsflansch). Drehrichtungsänderung als Sonderausführung möglich. Alle Mobil-Dreh-Antriebe werden in der vorderen Endlage ausgeliefert.

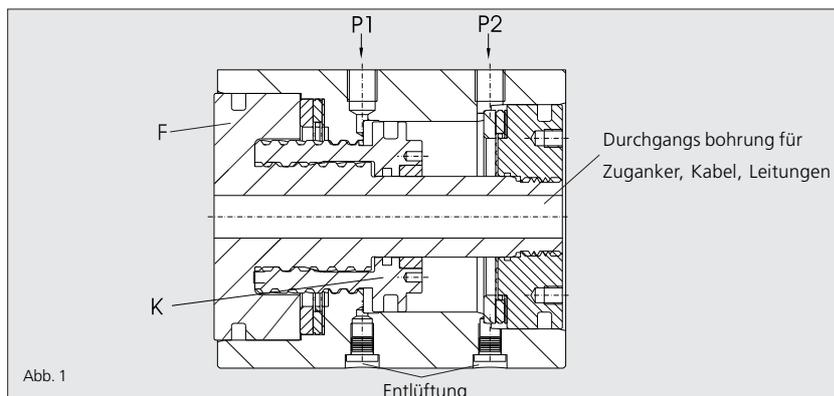
Drehwinkel

Die Antriebe der M-DA-H Serie sind mit einem Standard-Drehwinkel von 180° und 360° erhältlich. Neben den Standard-Drehwinkel sind beliebige Zusatz-Drehwinkel lieferbar.

Die Vorteile der Baureihe M-DA-H

- Gleiches Drehmoment in beiden Drehrichtungen
- Keine innere Leckage
- Genaue Positionierung ohne Abweichung
- Jeder Zwischendrehwinkel möglich
- Direkte ein- bzw. beidseitige Lastenbefestigung
- Durchgehende Wellenbohrung
- Hohe Lagerbelastbarkeit
- Harmonisches Design
- Kompakte Lösung
- Verwendung von hochwertiger und hochfesten Werkstoffen
- Dichtungsmaterial namhafter Hersteller

Sonderwünsche werden soweit wie möglich berücksichtigt



Technische Daten Type M-DA-H 60 180

Bestell-Nr.: 200618009830

Drehwinkel		180°
Nenn Drehmoment	Nm	420
max. Betriebsdruck	bar	210
Gewicht	kg	11
Schluckvolumen	dm ³	0,09
Weitere technische Daten finden Sie auf der nächsten Seite		

Drücke, Dichtungen und Temperaturen

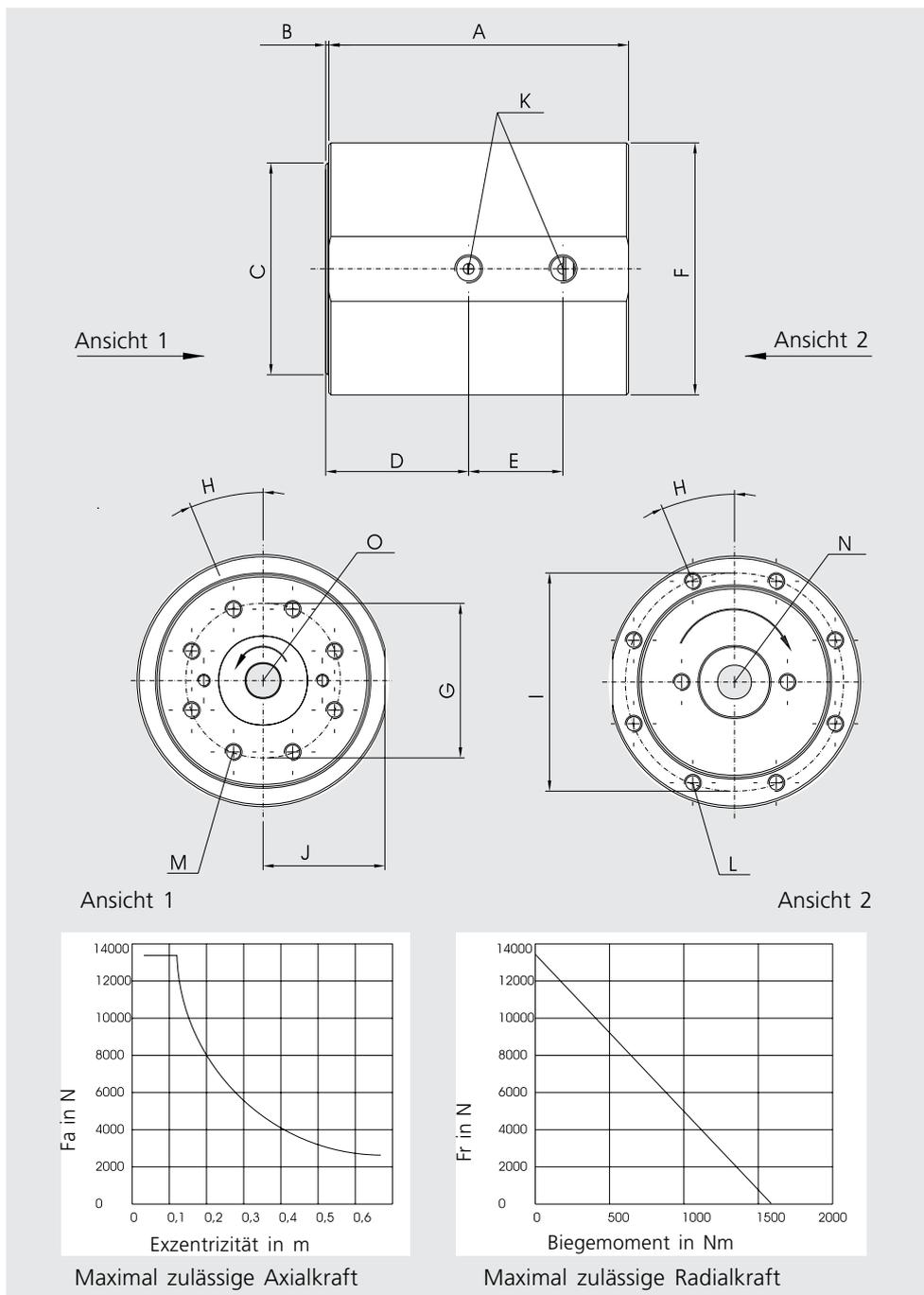
Die M-DA-H Serie ist für einen max. Betriebsdruck von 210 bar konstruiert. Es werden Mineralöle nach ISO-VG-46 empfohlen. Die Antriebe mit Standard-Dichtungen sollten im Temperaturbereich von -18 °C bis +70 °C betrieben werden. Bei höheren und niedrigeren thermischen Belastungen bitten wir um Rückfragen im Werk.

Allgemeine Charakteristik

Die Dreh-Antriebe der M-DA-H Serie sind vorwiegend für den Mobil-Bereich konzipiert. Basierend auf der Steilgewindetechnik ist eine kompakte Lösung bei einem max. Betriebsdruck von 210 bar und einem Drehmoment von bis zu 4800 Nm realisiert worden. Das harmonische Design und die kompakte Bauweise runden das Gesamtbild positiv ab. Drehbewegungen sind in beide Richtungen möglich. Die Verwendung qualitativ hochwertiger Werkstoffe garantiert höchste Lebensdauer. Im Antrieb befindet sich eine Hohlbohrung für Kabel und Leitungen. Alternativ kann diese Bohrung für einen Zuganker zur Übertragung von größeren Biegemomenten verwendet werden.

Typische Einsatzgebiete

Die Einsatzgebiete reichen von Fahrzeugtechnik, Arbeitsbühnen, Steuerung von Baumaschinen über Feuerwehrkörbe bis hin zu Betonförderbänder u.v.m. Weitere Einsatzmöglichkeiten erfahren Sie beim Hersteller.



Maßtabelle

Typ	M-DA-H 60 180°	
A	143	(5,63")
B	1,5	(0,06")
C	∅	99,9 (3,39")
D		67,5 (2,66")
E		44,5 (1,75")
F	∅	119 (4,69")
G	∅	73 (2,874")
H		22,5°
I	∅	103 (4,055")
J		57,5 (2,264")
K		G1/4"
Anzahl L		8
L		M8x12
Anzahl M		8
M		M8x12
N*)	∅	17 (0,669")
		38 (1,496") tief
O	∅	16 (0,630")
		Durchgangsbohrung

*) Nicht in jeder Baugröße vorhanden

Technische Daten (Diagramm)

Max. axiale Kraft	N	13500
Max. radiale Kraft	N	13500
Radiale Kraft plan auf dem Wellenflansch		
Bei exzentrischer Axialkraft:		
Max. Biegemoment		
ohne Zuganker	Nm	1580
mit Zuganker	Nm	1580

Nur bei schwellender Belastung ! (Bei wechselnder Belastung Rücksprache mit Hersteller !) Optional können nach Absprache Zuganker mitgeliefert werden.

HKS Unternehmensgruppe

Leipziger Straße 53-55
D-63607 Wächtersbach-Aufenau

Telefon: +49 (0)6053 / 6163 - 0
Durchwahl Vertrieb -20 / -21 / -25
Telefax: +49 (0)6053 / 6163 - 39

E-Mail: vertrieb@hks-partner.com
Internet: www.hks-partner.com

Änderungen vorbehalten
TI M-DA-H 60 180° - 0203 D
Copyright © 2003 by HKS

Funktionsbeschreibung

Der durch die Anschlüsse P1 oder P2 zugeführte Öl-Druck bewirkt an dem Antriebsflansch (F) eine Drehbewegung (Abb. 1). Dabei wird die Linearbewegung des Kolbens (K) durch mehrgängige, gegenläufige Steilgewinde an Gehäuse, Kolben und Welle in eine Drehbewegung umgewandelt.

Drehrichtung

Durch Druckeintritt in P1 dreht der Antriebsflansch (F) mit Welle (G) aus der Grundstellung nach links (gegen den Uhrzeigersinn, bei Blickrichtung auf den Antriebsflansch). Drehrichtungsänderung als Sonderausführung möglich. Alle Mobil-Dreh-Antriebe werden in der vorderen Endlage ausgeliefert.

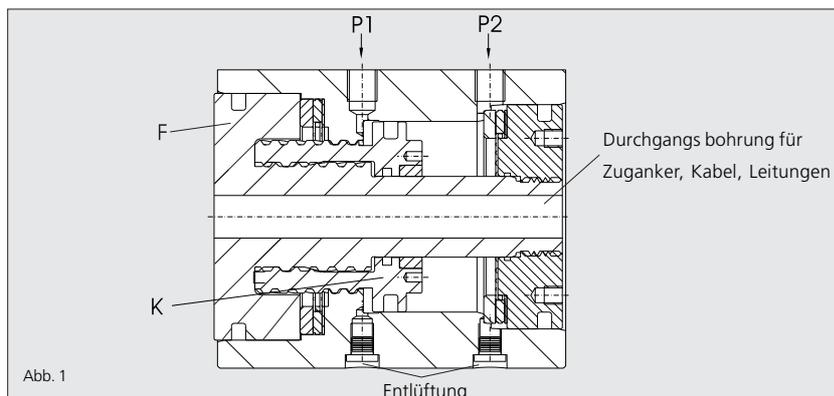
Drehwinkel

Die Antriebe der M-DA-H Serie sind mit einem Standard-Drehwinkel von 180° und 360° erhältlich. Neben den Standard-Drehwinkel sind beliebige Zusatz-Drehwinkel lieferbar.

Die Vorteile der Baureihe M-DA-H

- Gleiches Drehmoment in beiden Drehrichtungen
- Keine innere Leckage
- Genaue Positionierung ohne Abweichung
- Jeder Zwischendrehwinkel möglich
- Direkte ein- bzw. beidseitige Lastenbefestigung
- Durchgehende Wellenbohrung
- Hohe Lagerbelastbarkeit
- Harmonisches Design
- Kompakte Lösung
- Verwendung von hochwertiger und hochfesten Werkstoffen
- Dichtungsmaterial namhafter Hersteller

Sonderwünsche werden soweit wie möglich berücksichtigt



Technische Daten Type M-DA-H 60 360

Bestell-Nr.: 200636009831

Drehwinkel		360°
Nenn Drehmoment	Nm	420
max. Betriebsdruck	bar	210
Gewicht	kg	17
Schluckvolumen	dm ³	0,19

Weitere technische Daten finden Sie auf der nächsten Seite

Drücke, Dichtungen und Temperaturen

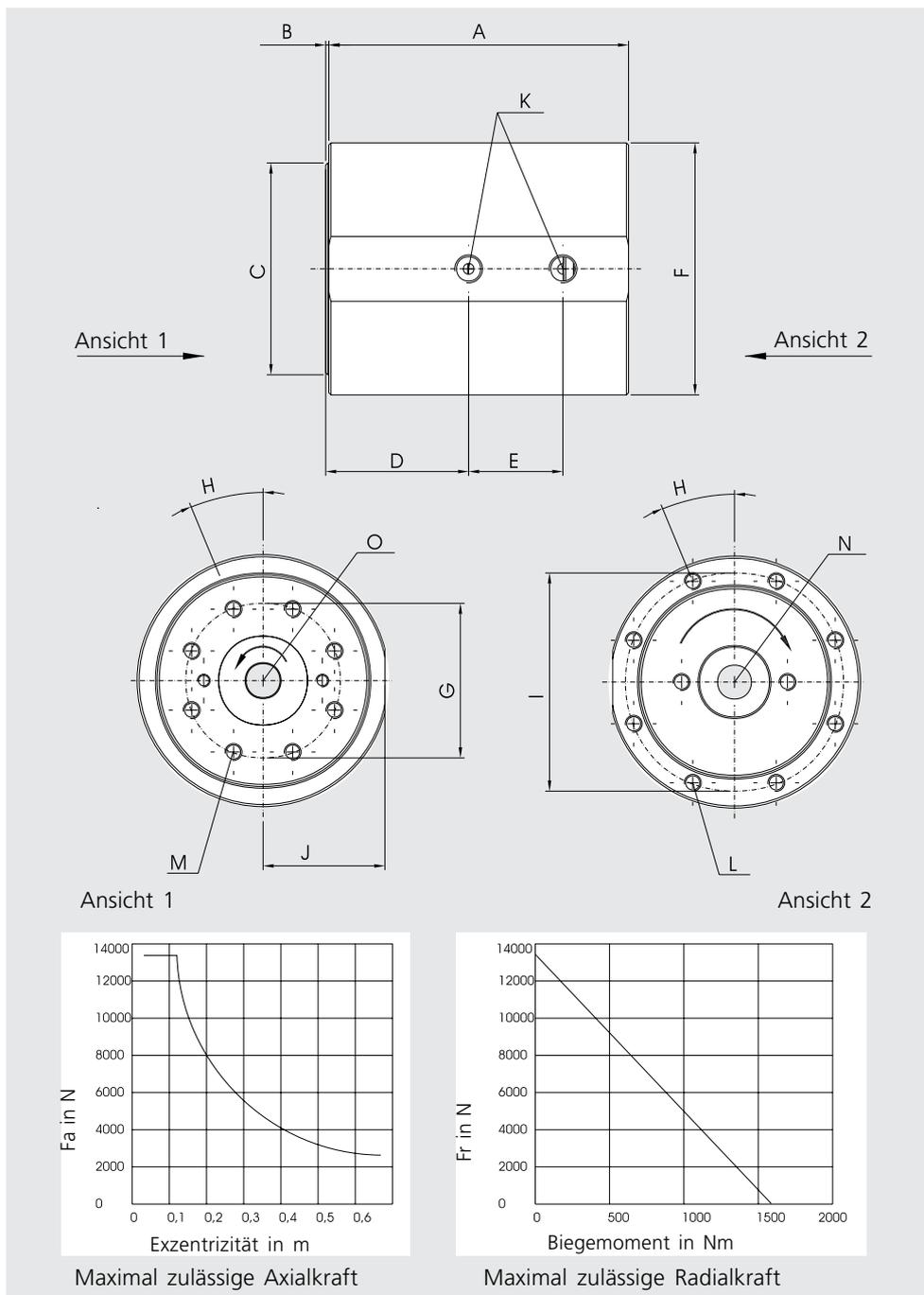
Die M-DA-H Serie ist für einen max. Betriebsdruck von 210 bar konstruiert. Es werden Mineralöle nach ISO-VG-46 empfohlen. Die Antriebe mit Standard-Dichtungen sollten im Temperaturbereich von -18 °C bis +70 °C betrieben werden. Bei höheren und niedrigeren thermischen Belastungen bitten wir um Rückfragen im Werk.

Allgemeine Charakteristik

Die Dreh-Antriebe der M-DA-H Serie sind vorwiegend für den Mobil-Bereich konzipiert. Basierend auf der Steilgewindetechnik ist eine kompakte Lösung bei einem max. Betriebsdruck von 210 bar und einem Drehmoment von bis zu 4800 Nm realisiert worden. Das harmonische Design und die kompakte Bauweise runden das Gesamtbild positiv ab. Drehbewegungen sind in beide Richtungen möglich. Die Verwendung qualitativ hochwertiger Werkstoffe garantiert höchste Lebensdauer. Im Antrieb befindet sich eine Hohlbohrung für Kabel und Leitungen. Alternativ kann diese Bohrung für einen Zuganker zur Übertragung von größeren Biegemomenten verwendet werden.

Typische Einsatzgebiete

Die Einsatzgebiete reichen von Fahrzeugtechnik, Arbeitsbühnen, Steuerung von Baumaschinen über Feuerwehrkörbe bis hin zu Betonförderbänder u.v.m. Weitere Einsatzmöglichkeiten erfahren Sie beim Hersteller.



Maßtabelle

Typ	M-DA-H 60 360°	
A		189 (7,44")
B		1,5 (0,06")
C	∅	99,9 (3,99")
D		70 (2,756")
E		85 (3,346")
F	∅	119 (4,69")
G	∅	73 (2,874")
H		22,5°
I	∅	103 (4,055")
J		57,5 (2,264")
K		G1/4"
Anzahl L		8
L		M8x12
Anzahl M		8
M		M8x12
N*)	∅	17 (0,669")
		38 (1,496") tief
O	∅	16 (0,630")
		Durchgangsbohrung

*) Nicht in jeder Baugröße vorhanden

Technische Daten (Diagramm)

Max. axiale Kraft	N	13500
Max. radiale Kraft	N	13500
Radiale Kraft plan auf dem Wellenflansch		
Bei exzentrischer Axialkraft:		
Max. Biegemoment		
ohne Zuganker	Nm	1580
mit Zuganker	Nm	1580

Nur bei schwellender Belastung ! (Bei wechselnder Belastung Rücksprache mit Hersteller !) Optional können nach Absprache Zuganker mitgeliefert werden.

HKS Unternehmensgruppe

Leipziger Straße 53-55
D-63607 Wächtersbach-Aufenau

Telefon: +49 (0)6053 / 6163 - 0
Durchwahl Vertrieb -20 / -21 / -25
Telefax: +49 (0)6053 / 6163 - 39

E-Mail: vertrieb@hks-partner.com
Internet: www.hks-partner.com

Änderungen vorbehalten
TI M-DA-H 60 360° - 0203 D
Copyright © 2003 by HKS

Funktionsbeschreibung

Der durch die Anschlüsse P1 oder P2 zugeführte Öldruck bewirkt an dem Antriebsflansch (F) eine Drehbewegung (Abb. 1). Dabei wird die Linearbewegung des Kolbens (K) durch mehrgängige, gegenläufige Steilgewinde an Gehäuse, Kolben und Welle in eine Drehbewegung umgewandelt.

Drehrichtung

Durch Druckeintritt in P1 dreht der Antriebsflansch (F) mit Welle (G) aus der Grundstellung nach links (gegen den Uhrzeigersinn, bei Blickrichtung auf den Antriebsflansch). Drehrichtungsänderung als Sonderausführung möglich. Alle Mobil-Dreh-Antriebe werden in der vorderen Endlage ausgeliefert.

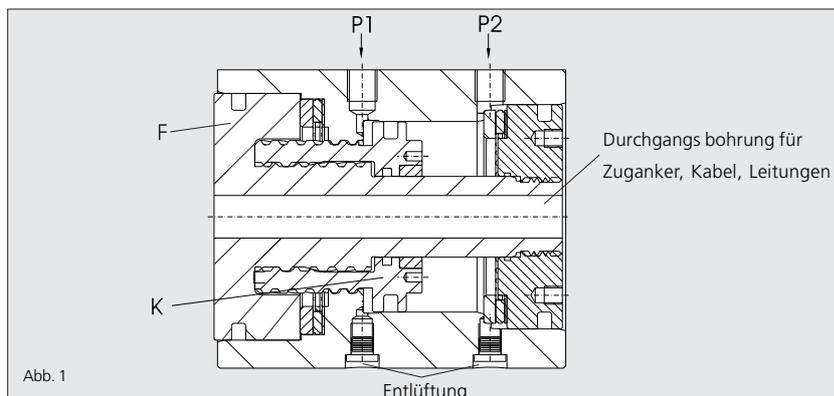
Drehwinkel

Die Antriebe der M-DA-H Serie sind mit einem Standard-Drehwinkel von 180° und 360° erhältlich. Neben den Standard-Drehwinkel sind beliebige Zusatz-Drehwinkel lieferbar.

Die Vorteile der Baureihe M-DA-H

- Gleiches Drehmoment in beiden Drehrichtungen
- Keine innere Leckage
- Genaue Positionierung ohne Abweichung
- Jeder Zwischendrehwinkel möglich
- Direkte ein- bzw. beidseitige Lastenbefestigung
- Durchgehende Wellenbohrung
- Hohe Lagerbelastbarkeit
- Harmonisches Design
- Kompakte Lösung
- Verwendung von hochwertiger und hochfesten Werkstoffen
- Dichtungsmaterial namhafter Hersteller

Sonderwünsche werden soweit wie möglich berücksichtigt



Technische Daten Type M-DA-H 63 180

Bestell-Nr.: 200618009832

Drehwinkel		180°
Nenn Drehmoment	Nm	720
max. Betriebsdruck	bar	210
Gewicht	kg	14,7
Schluckvolumen	dm ³	0.156
Weitere technische Daten finden Sie auf der nächsten Seite		

Drücke, Dichtungen und Temperaturen

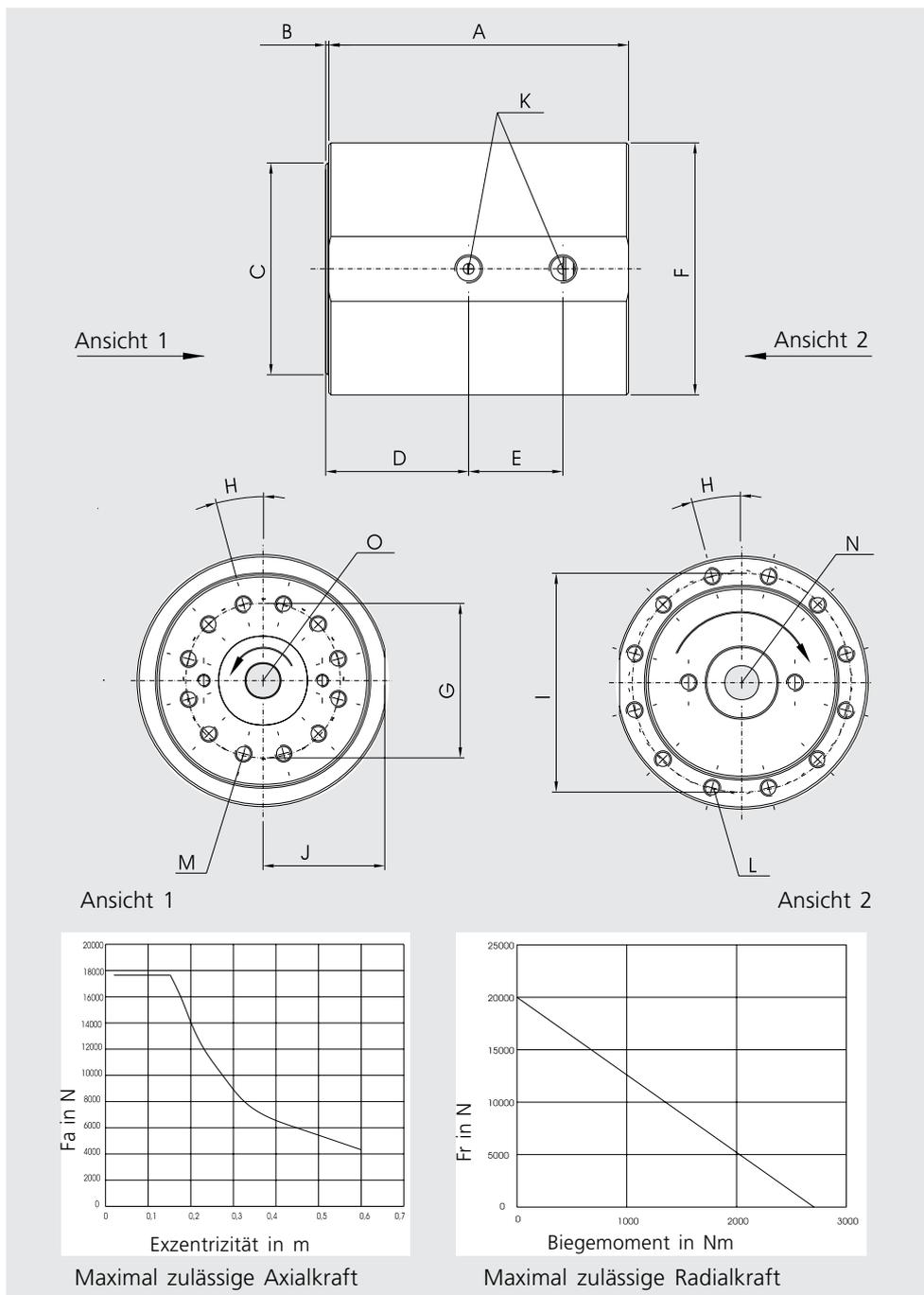
Die M-DA-H Serie ist für einen max. Betriebsdruck von 210 bar konstruiert. Es werden Mineralöle nach ISO-VG-46 empfohlen. Die Antriebe mit Standard-Dichtungen sollten im Temperaturbereich von -18 °C bis +70 °C betrieben werden. Bei höheren und niedrigeren thermischen Belastungen bitten wir um Rückfragen im Werk.

Allgemeine Charakteristik

Die Dreh-Antriebe der M-DA-H Serie sind vorwiegend für den Mobil-Bereich konzipiert. Basierend auf der Steilgewindetechnik ist eine kompakte Lösung bei einem max. Betriebsdruck von 210 bar und einem Drehmoment von bis zu 4800 Nm realisiert worden. Das harmonische Design und die kompakte Bauweise runden das Gesamtbild positiv ab. Drehbewegungen sind in beide Richtungen möglich. Die Verwendung qualitativ hochwertiger Werkstoffe garantiert höchste Lebensdauer. Im Antrieb befindet sich eine Hohlbohrung für Kabel und Leitungen. Alternativ kann diese Bohrung für einen Zuganker zur Übertragung von größeren Biegemomenten verwendet werden.

Typische Einsatzgebiete

Die Einsatzgebiete reichen von Fahrzeugtechnik, Arbeitsbühnen, Steuerung von Baumaschinen über Feuerwehrkörbe bis hin zu Betonförderbänder u.v.m. Weitere Einsatzmöglichkeiten erfahren Sie beim Hersteller.



Maßtabelle

Typ	M-DA-H 63 180°	
A		155,5 (6,12")
B		1,5 (0,06")
C	∅	109,9 (4,33")
D		65,5 (2,58")
E		56,5 (2,22")
F	∅	119 (4,69")
G	∅	80 (3,15")
H		15°
I	∅	117,5 (4,63")
J		65,5 (2,579")
K		G1/4"
Anzahl L		12
L		M10x13
Anzahl M		12
M		M10x13
N*)	∅	
O	∅	19 (0,748")
Durchgangsbohrung		
*) Nicht in jeder Baugröße vorhanden		

Technische Daten (Diagramm)

Max. axiale Kraft	N	18000
Max. radiale Kraft	N	20000
Radiale Kraft plan auf dem Wellenflansch		

Bei exzentrischer Axialkraft:

Max. Biegemoment		
ohne Zuganker	Nm	1200
mit Zuganker	Nm	2700

Nur bei schwellender Belastung ! (Bei wechselnder Belastung Rücksprache mit Hersteller !) Optional können nach Absprache Zuganker mitgeliefert werden.

HKS Unternehmensgruppe

Leipziger Straße 53-55
D-63607 Wächtersbach-Aufenau

Telefon: +49 (0)6053 / 6163 - 0
Durchwahl Vertrieb -20 / -21 / -25
Telefax: +49 (0)6053 / 6163 - 39

E-Mail: vertrieb@hks-partner.com
Internet: www.hks-partner.com

Änderungen vorbehalten
TI M-DA-H63 180° - 0203 D
Copyright © 2003 by HKS

Funktionsbeschreibung

Der durch die Anschlüsse P1 oder P2 zugeführte Öldruck bewirkt an dem Antriebsflansch (F) eine Drehbewegung (Abb. 1). Dabei wird die Linearbewegung des Kolbens (K) durch mehrgängige, gegenläufige Steilgewinde an Gehäuse, Kolben und Welle in eine Drehbewegung umgewandelt.

Drehrichtung

Durch Druckeintritt in P1 dreht der Antriebsflansch (F) mit Welle (G) aus der Grundstellung nach links (gegen den Uhrzeigersinn, bei Blickrichtung auf den Antriebsflansch). Drehrichtungsänderung als Sonderausführung möglich. Alle Mobil-Dreh-Antriebe werden in der vorderen Endlage ausgeliefert.

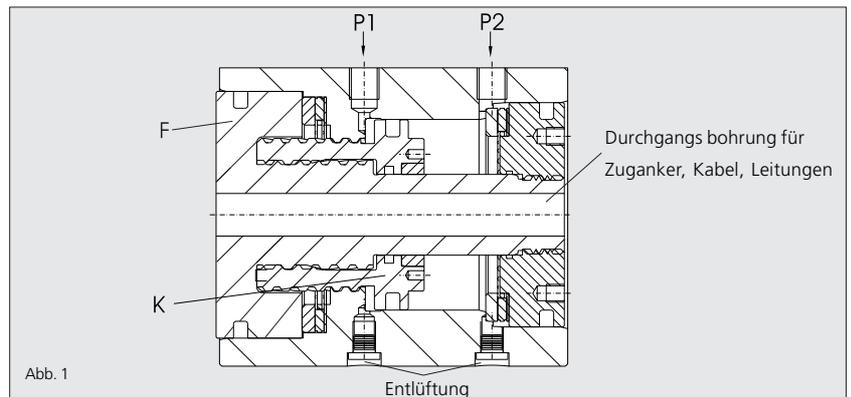
Drehwinkel

Die Antriebe der M-DA-H Serie sind mit einem Standard-Drehwinkel von 180° und 360° erhältlich. Neben den Standard-Drehwinkel sind beliebige Zusatz-Drehwinkel lieferbar.

Die Vorteile der Baureihe M-DA-H

- Gleiches Drehmoment in beiden Drehrichtungen
- Keine innere Leckage
- Genaue Positionierung ohne Abweichung
- Jeder Zwischendrehwinkel möglich
- Direkte ein- bzw. beidseitige Lastenbefestigung
- Durchgehende Wellenbohrung
- Hohe Lagerbelastbarkeit
- Harmonisches Design
- Kompakte Lösung
- Verwendung von hochwertiger und hochfesten Werkstoffen
- Dichtungsmaterial namhafter Hersteller

Sonderwünsche werden soweit wie möglich berücksichtigt



Technische Daten Type M-DA-H 63 360

Bestell-Nr.: 200636009833

Drehwinkel		360°
Nenn Drehmoment	Nm	720
max. Betriebsdruck	bar	210
Gewicht	kg	20,7
Schluckvolumen	dm ³	0,312
Weitere technische Daten finden Sie auf der nächsten Seite		

Drücke, Dichtungen und Temperaturen

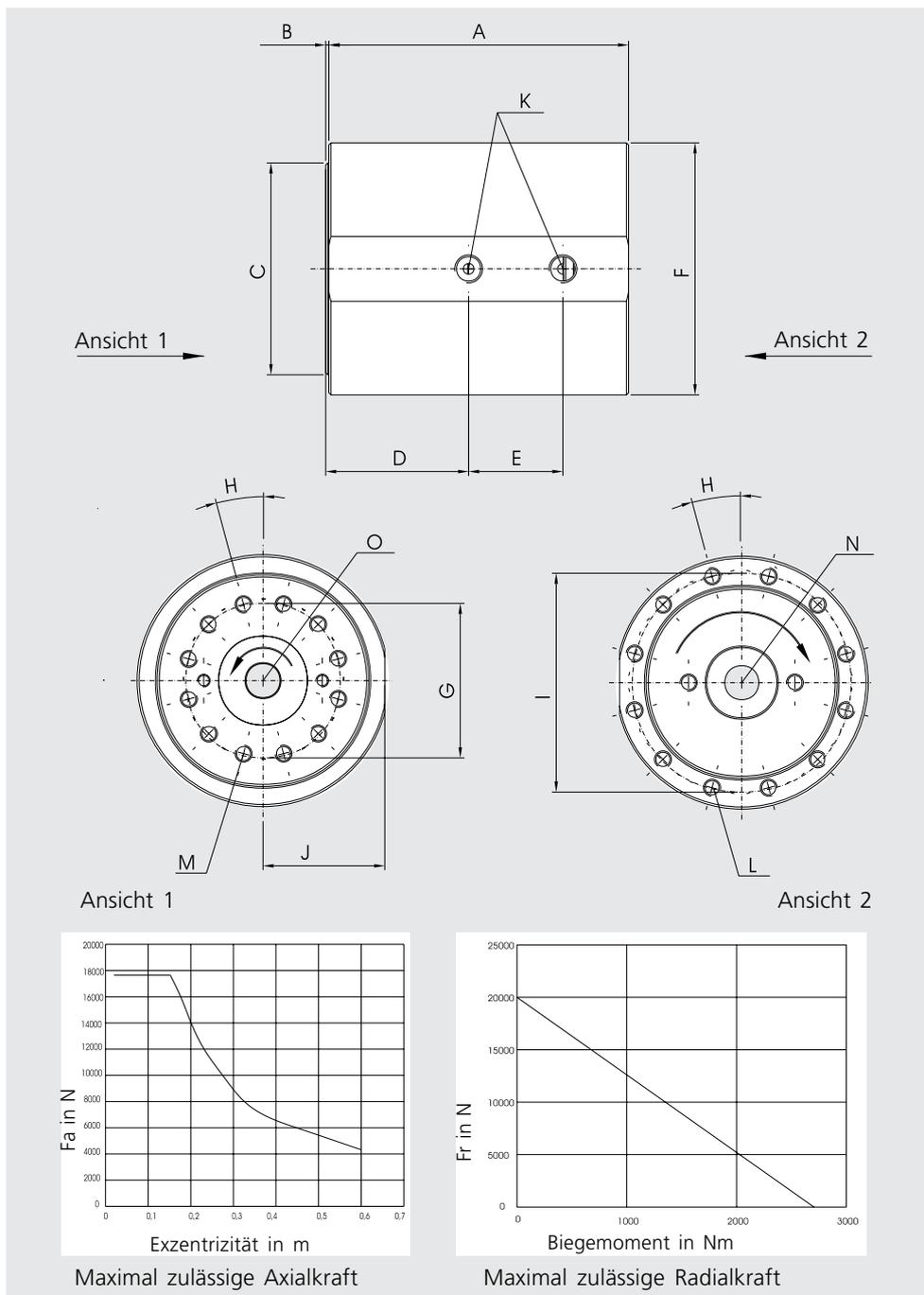
Die M-DA-H Serie ist für einen max. Betriebsdruck von 210 bar konstruiert. Es werden Mineralöle nach ISO-VG-46 empfohlen. Die Antriebe mit Standard-Dichtungen sollten im Temperaturbereich von -18 °C bis +70 °C betrieben werden. Bei höheren und niedrigeren thermischen Belastungen bitten wir um Rückfragen im Werk.

Allgemeine Charakteristik

Die Dreh-Antriebe der M-DA-H Serie sind vorwiegend für den Mobil-Bereich konzipiert. Basierend auf der Steilgewindetechnik ist eine kompakte Lösung bei einem max. Betriebsdruck von 210 bar und einem Drehmoment von bis zu 4800 Nm realisiert worden. Das harmonische Design und die kompakte Bauweise runden das Gesamtbild positiv ab. Drehbewegungen sind in beide Richtungen möglich. Die Verwendung qualitativ hochwertiger Werkstoffe garantiert höchste Lebensdauer. Im Antrieb befindet sich eine Hohlbohrung für Kabel und Leitungen. Alternativ kann diese Bohrung für einen Zuganker zur Übertragung von größeren Biegemomenten verwendet werden.

Typische Einsatzgebiete

Die Einsatzgebiete reichen von Fahrzeugtechnik, Arbeitsbühnen, Steuerung von Baumaschinen über Feuerwehrkörbe bis hin zu Betonförderbänder u.v.m. Weitere Einsatzmöglichkeiten erfahren Sie beim Hersteller.



Maßtabelle

Typ	M-DA-H 63 360°	
A	223	(8,78")
B	1,5	(0,06")
C	∅	109,9 (4,33")
D	99,5	(3,92")
E	90	(3,54")
F	∅	135 (5,31")
G	∅	80 (3,15")
H	15°	
I	∅	117,5 (4,63")
J	65,5 (2,579")	
K	G1/4"	
Anzahl L	12	
L	M10x13	
Anzahl M	12	
M	M10x13	
N*)	∅	
O	∅	19 (0,748")
Durchgangsbohrung		
*) Nicht in jeder Baugröße vorhanden		

Technische Daten (Diagramm)

Max. axiale Kraft	N	18000
Max. radiale Kraft	N	20000
Radiale Kraft plan auf dem Wellenflansch		

Bei exzentrischer Axialkraft:

Max. Biegemoment		
ohne Zuganker	Nm	1200
mit Zuganker	Nm	2700

Nur bei schwelender Belastung ! (Bei wechselnder Belastung Rücksprache mit Hersteller !) Optional können nach Absprache Zuganker mitgeliefert werden.

HKS Unternehmensgruppe

Leipziger Straße 53-55
D-63607 Wächtersbach-Aufenau

Telefon: +49 (0)6053 / 6163 - 0
Durchwahl Vertrieb -20 / -21 / -25
Telefax: +49 (0)6053 / 6163 - 39

E-Mail: vertrieb@hks-partner.com
Internet: www.hks-partner.com

Änderungen vorbehalten
TI M-DA-H 63 360° - 0203 D
Copyright © 2003 by HKS

Funktionsbeschreibung

Der durch die Anschlüsse P1 oder P2 zugeführte Öl-Druck bewirkt an dem Antriebsflansch (F) eine Drehbewegung (Abb. 1). Dabei wird die Linearbewegung des Kolbens (K) durch mehrgängige, gegenläufige Steilgewinde an Gehäuse, Kolben und Welle in eine Drehbewegung umgewandelt.

Drehrichtung

Durch Druckeintritt in P1 dreht der Antriebsflansch (F) mit Welle (G) aus der Grundstellung nach links (gegen den Uhrzeigersinn, bei Blickrichtung auf den Antriebsflansch). Drehrichtungsänderung als Sonderausführung möglich. Alle Mobil-Dreh-Antriebe werden in der vorderen Endlage ausgeliefert.

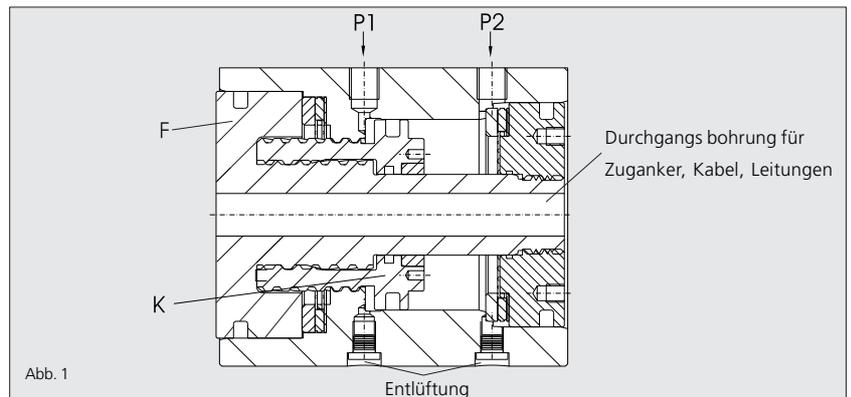
Drehwinkel

Die Antriebe der M-DA-H Serie sind mit einem Standard-Drehwinkel von 180° und 360° erhältlich. Neben den Standard-Drehwinkel sind beliebige Zusatz-Drehwinkel lieferbar.

Die Vorteile der Baureihe M-DA-H

- Gleiches Drehmoment in beiden Drehrichtungen
- Keine innere Leckage
- Genaue Positionierung ohne Abweichung
- Jeder Zwischendrehwinkel möglich
- Direkte ein- bzw. beidseitige Lastenbefestigung
- Durchgehende Wellenbohrung
- Hohe Lagerbelastbarkeit
- Harmonisches Design
- Kompakte Lösung
- Verwendung von hochwertiger und hochfesten Werkstoffen
- Dichtungsmaterial namhafter Hersteller

Sonderwünsche werden soweit wie möglich berücksichtigt



Technische Daten Type M-DA-H 80 180

Bestell-Nr.: 200818009834

Drehwinkel		180°
Nenn Drehmoment	Nm	1300
max. Betriebsdruck	bar	210
Gewicht	kg	26
Schluckvolumen	dm ³	0,277
Weitere technische Daten finden Sie auf der nächsten Seite		

Drücke, Dichtungen und Temperaturen

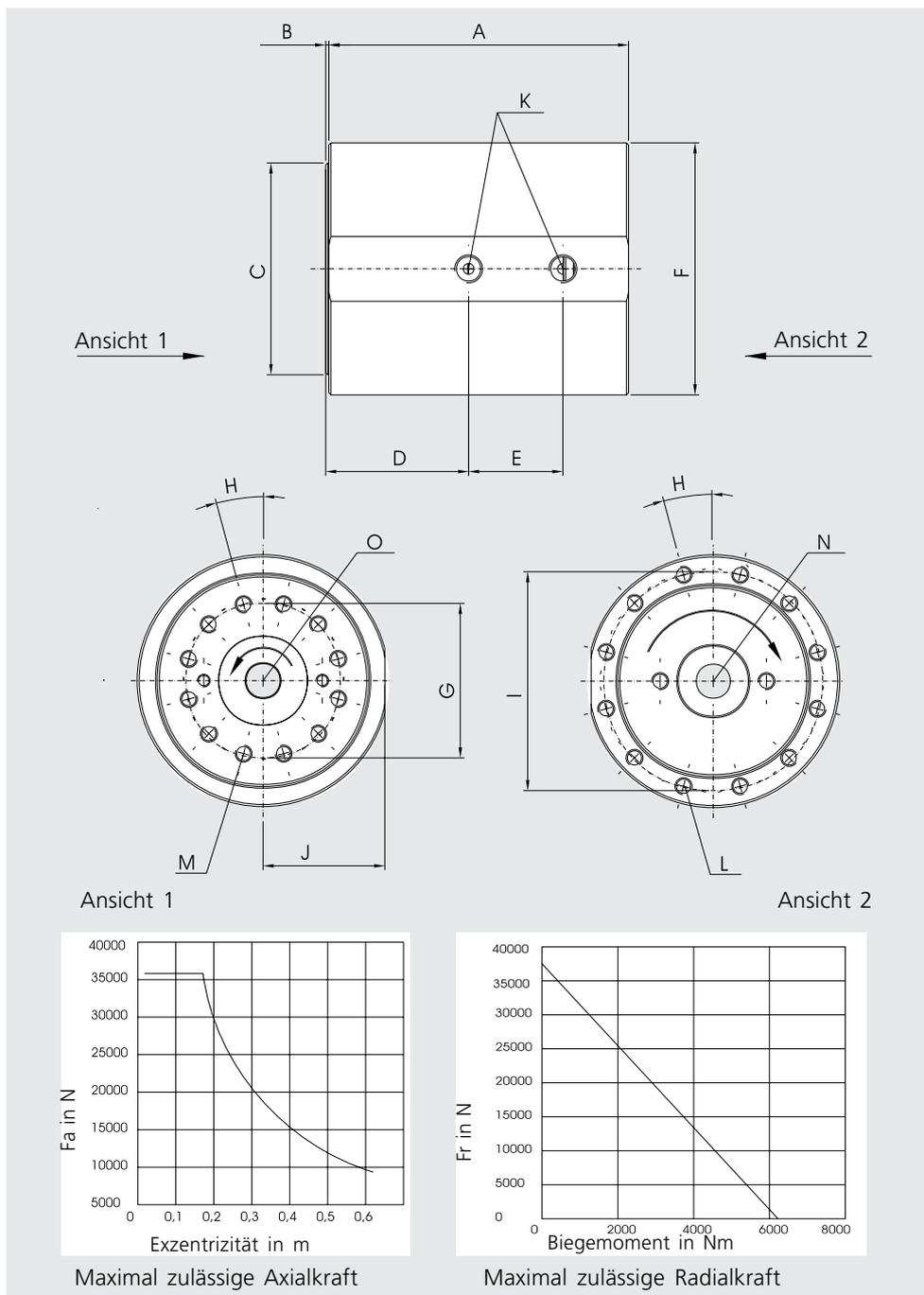
Die M-DA-H Serie ist für einen max. Betriebsdruck von 210 bar konstruiert. Es werden Mineralöle nach ISO-VG-46 empfohlen. Die Antriebe mit Standard-Dichtungen sollten im Temperaturbereich von -18 °C bis +70 °C betrieben werden. Bei höheren und niedrigeren thermischen Belastungen bitten wir um Rückfragen im Werk.

Allgemeine Charakteristik

Die Dreh-Antriebe der M-DA-H Serie sind vorwiegend für den Mobil-Bereich konzipiert. Basierend auf der Steilgewindetechnik ist eine kompakte Lösung bei einem max. Betriebsdruck von 210 bar und einem Drehmoment von bis zu 4800 Nm realisiert worden. Das harmonische Design und die kompakte Bauweise runden das Gesamtbild positiv ab. Drehbewegungen sind in beide Richtungen möglich. Die Verwendung qualitativ hochwertiger Werkstoffe garantiert höchste Lebensdauer. Im Antrieb befindet sich eine Hohlbohrung für Kabel und Leitungen. Alternativ kann diese Bohrung für einen Zuganker zur Übertragung von größeren Biegemomenten verwendet werden.

Typische Einsatzgebiete

Die Einsatzgebiete reichen von Fahrzeugtechnik, Arbeitsbühnen, Steuerung von Baumaschinen über Feuerwehrkörbe bis hin zu Betonförderbänder u.v.m. Weitere Einsatzmöglichkeiten erfahren Sie beim Hersteller.



Maßtabelle

Typ	M-DA-H 80 180°	
A		184 (7,244")
B		1,5 (0,06")
C	∅	139,9 (5,508")
D		82,5 (3,248")
E		66,5 (2,618")
F	∅	170 (6,693")
G	∅	102 (4,016")
H		15°
I	∅	151 (5,945")
J		81 (3,189")
K		G3/8"
Anzahl L		12
L		M12x15
Anzahl M		12
M		M12x15
N*)	∅	
O	∅	35 (1,378")
Durchgangsbohrung		

*) Nicht in jeder Baugröße vorhanden

Technische Daten (Diagramm)

Max. axiale Kraft	N	36000
Max. radiale Kraft	N	36000
Radiale Kraft plan auf dem Wellenflansch		

Bei exzentrischer Axialkraft:

Max. Biegemoment		
ohne Zuganker	Nm	2470
mit Zuganker	Nm	6200

Nur bei schwellender Belastung ! (Bei wechselnder Belastung Rücksprache mit Hersteller !) Optional können nach Absprache Zuganker mitgeliefert werden.

HKS Unternehmensgruppe

Leipziger Straße 53-55
D-63607 Wächtersbach-Aufenau

Telefon: +49 (0)6053 / 6163 - 0
Durchwahl Vertrieb -20 / -21 / -25
Telefax: +49 (0)6053 / 6163 - 39

E-Mail: vertrieb@hks-partner.com
Internet: www.hks-partner.com

Änderungen vorbehalten
TI M-DA-H 80 180° - 0203 D
Copyright © 2003 by HKS

Funktionsbeschreibung

Der durch die Anschlüsse P1 oder P2 zugeführte Öl-Druck bewirkt an dem Antriebsflansch (F) eine Drehbewegung (Abb. 1). Dabei wird die Linearbewegung des Kolbens (K) durch mehrgängige, gegenläufige Steilgewinde an Gehäuse, Kolben und Welle in eine Drehbewegung umgewandelt.

Drehrichtung

Durch Druckeintritt in P1 dreht der Antriebsflansch (F) mit Welle (G) aus der Grundstellung nach links (gegen den Uhrzeigersinn, bei Blickrichtung auf den Antriebsflansch). Drehrichtungsänderung als Sonderausführung möglich. Alle Mobil-Dreh-Antriebe werden in der vorderen Endlage ausgeliefert.

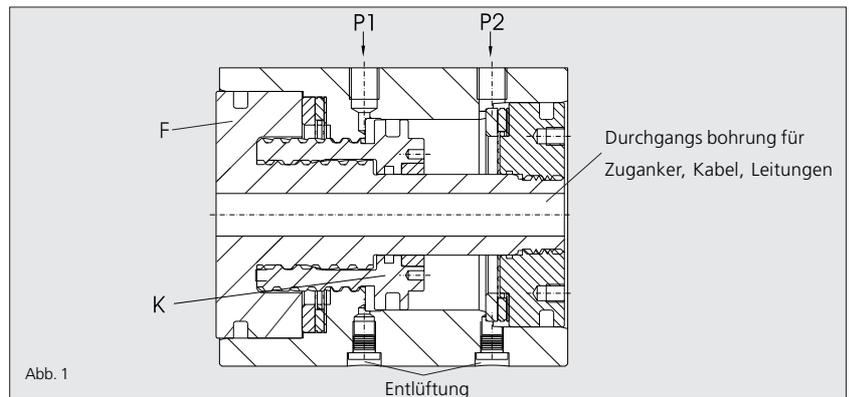
Drehwinkel

Die Antriebe der M-DA-H Serie sind mit einem Standard-Drehwinkel von 180° und 360° erhältlich. Neben den Standard-Drehwinkel sind beliebige Zusatz-Drehwinkel lieferbar.

Die Vorteile der Baureihe M-DA-H

- Gleiches Drehmoment in beiden Drehrichtungen
- Keine innere Leckage
- Genaue Positionierung ohne Abweichung
- Jeder Zwischendrehwinkel möglich
- Direkte ein- bzw. beidseitige Lastenbefestigung
- Durchgehende Wellenbohrung
- Hohe Lagerbelastbarkeit
- Harmonisches Design
- Kompakte Lösung
- Verwendung von hochwertiger und hochfesten Werkstoffen
- Dichtungsmaterial namhafter Hersteller

Sonderwünsche werden soweit wie möglich berücksichtigt



Technische Daten Type M-DA-H 80 360

Bestell-Nr.: 200836009835

Drehwinkel		360°
Nenn Drehmoment	Nm	1300
max. Betriebsdruck	bar	210
Gewicht	kg	37,5
Schluckvolumen	dm ³	0,554
Weitere technische Daten finden Sie auf der nächsten Seite		

Drücke, Dichtungen und Temperaturen

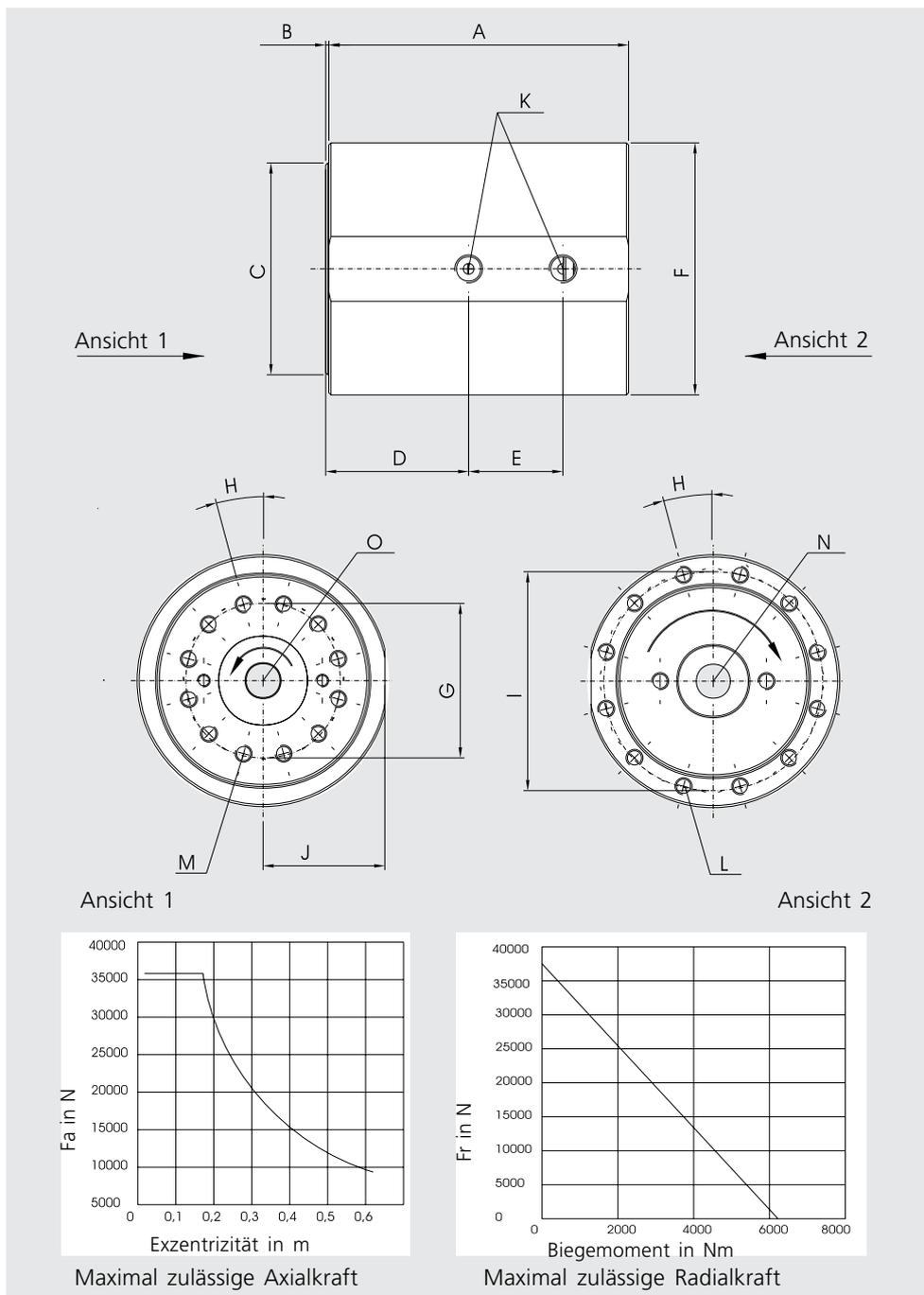
Die M-DA-H Serie ist für einen max. Betriebsdruck von 210 bar konstruiert. Es werden Mineralöle nach ISO-VG-46 empfohlen. Die Antriebe mit Standard-Dichtungen sollten im Temperaturbereich von -18 °C bis +70 °C betrieben werden. Bei höheren und niedrigeren thermischen Belastungen bitten wir um Rückfragen im Werk.

Allgemeine Charakteristik

Die Dreh-Antriebe der M-DA-H Serie sind vorwiegend für den Mobil-Bereich konzipiert. Basierend auf der Steilgewindetechnik ist eine kompakte Lösung bei einem max. Betriebsdruck von 210 bar und einem Drehmoment von bis zu 4800 Nm realisiert worden. Das harmonische Design und die kompakte Bauweise runden das Gesamtbild positiv ab. Drehbewegungen sind in beide Richtungen möglich. Die Verwendung qualitativ hochwertiger Werkstoffe garantiert höchste Lebensdauer. Im Antrieb befindet sich eine Hohlbohrung für Kabel und Leitungen. Alternativ kann diese Bohrung für einen Zuganker zur Übertragung von größeren Biegemomenten verwendet werden.

Typische Einsatzgebiete

Die Einsatzgebiete reichen von Fahrzeugtechnik, Arbeitsbühnen, Steuerung von Baumaschinen über Feuerwehrröbte bis hin zu Betonförderbänder u.v.m. Weitere Einsatzmöglichkeiten erfahren Sie beim Hersteller.



Maßtabelle

Typ	M-DA-H 80 360°
A	258 (10,157")
B	1,5 (0,06")
C	∅ 139,9 (5,508")
D	119 (4,685")
E	104 (4,095")
F	∅ 170 (6,693")
G	∅ 102 (4,016")
H	15°
I	∅ 151 (5,945")
J	81 (3,189")
K	G3/8"
Anzahl L	12
L	M12x15
Anzahl M	12
M	M12x15
N*)	∅
O	∅ 35 (1,378")

Durchgangsbohrung

*) Nicht in jeder Baugröße vorhanden

Technische Daten (Diagramm)

Max. axiale Kraft	N	36000
Max. radiale Kraft	N	36000
Radiale Kraft plan auf dem Wellenflansch		

Bei exzentrischer Axialkraft:

Max. Biegemoment		
ohne Zuganker	Nm	2470
mit Zuganker	Nm	6200

Nur bei schwellender Belastung ! (Bei wechselnder Belastung Rücksprache mit Hersteller !) Optional können nach Absprache Zuganker mitgeliefert werden.

HKS Unternehmensgruppe

Leipziger Straße 53-55
D-63607 Wächtersbach-Aufenau

Telefon: +49 (0)6053 / 6163 - 0
Durchwahl Vertrieb -20 / -21 / -25
Telefax: +49 (0)6053 / 6163 - 39

E-Mail: vertrieb@hks-partner.com
Internet: www.hks-partner.com

Änderungen vorbehalten
TI M-DA-H 80 360° - 0203 D
Copyright © 2003 by HKS

Funktionsbeschreibung

Der durch die Anschlüsse P1 oder P2 zugeführte Öl-Druck bewirkt an dem Antriebsflansch (F) eine Drehbewegung (Abb. 1). Dabei wird die Linearbewegung des Kolbens (K) durch mehrgängige, gegenläufige Steilgewinde an Gehäuse, Kolben und Welle in eine Drehbewegung umgewandelt.

Drehrichtung

Durch Druckeintritt in P1 dreht der Antriebsflansch (F) mit Welle (G) aus der Grundstellung nach links (gegen den Uhrzeigersinn, bei Blickrichtung auf den Antriebsflansch). Drehrichtungsänderung als Sonderausführung möglich. Alle Mobil-Dreh-Antriebe werden in der vorderen Endlage ausgeliefert.

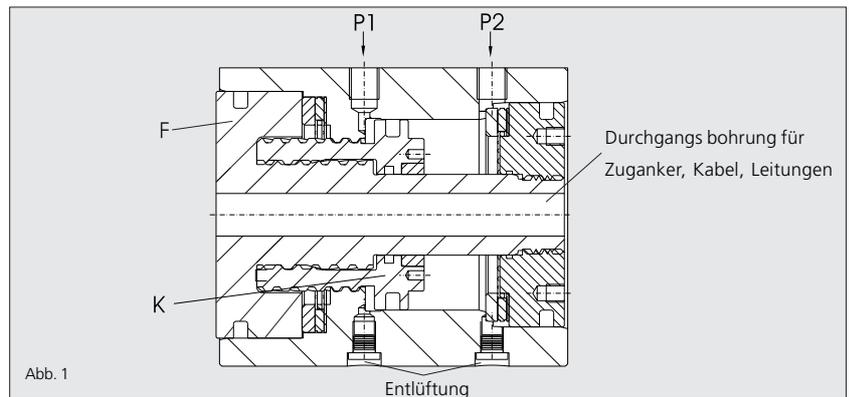
Drehwinkel

Die Antriebe der M-DA-H Serie sind mit einem Standard-Drehwinkel von 180° und 360° erhältlich. Neben den Standard-Drehwinkel sind beliebige Zusatz-Drehwinkel lieferbar.

Die Vorteile der Baureihe M-DA-H

- Gleiches Drehmoment in beiden Drehrichtungen
- Keine innere Leckage
- Genaue Positionierung ohne Abweichung
- Jeder Zwischendrehwinkel möglich
- Direkte ein- bzw. beidseitige Lastenbefestigung
- Durchgehende Wellenbohrung
- Hohe Lagerbelastbarkeit
- Harmonisches Design
- Kompakte Lösung
- Verwendung von hochwertigem und hochfesten Werkstoffen
- Dichtungsmaterial namhafter Hersteller

Sonderwünsche werden soweit wie möglich berücksichtigt



Technische Daten Type M-DA-H 100 180°

Bestell-Nr.: 201018009836

Drehwinkel		180°
Nenn Drehmoment	Nm	3100
max. Betriebsdruck	bar	210
Gewicht	kg	58
Schluckvolumen	dm ³	0,715
Weitere technische Daten finden Sie auf der nächsten Seite		

Drücke, Dichtungen und Temperaturen

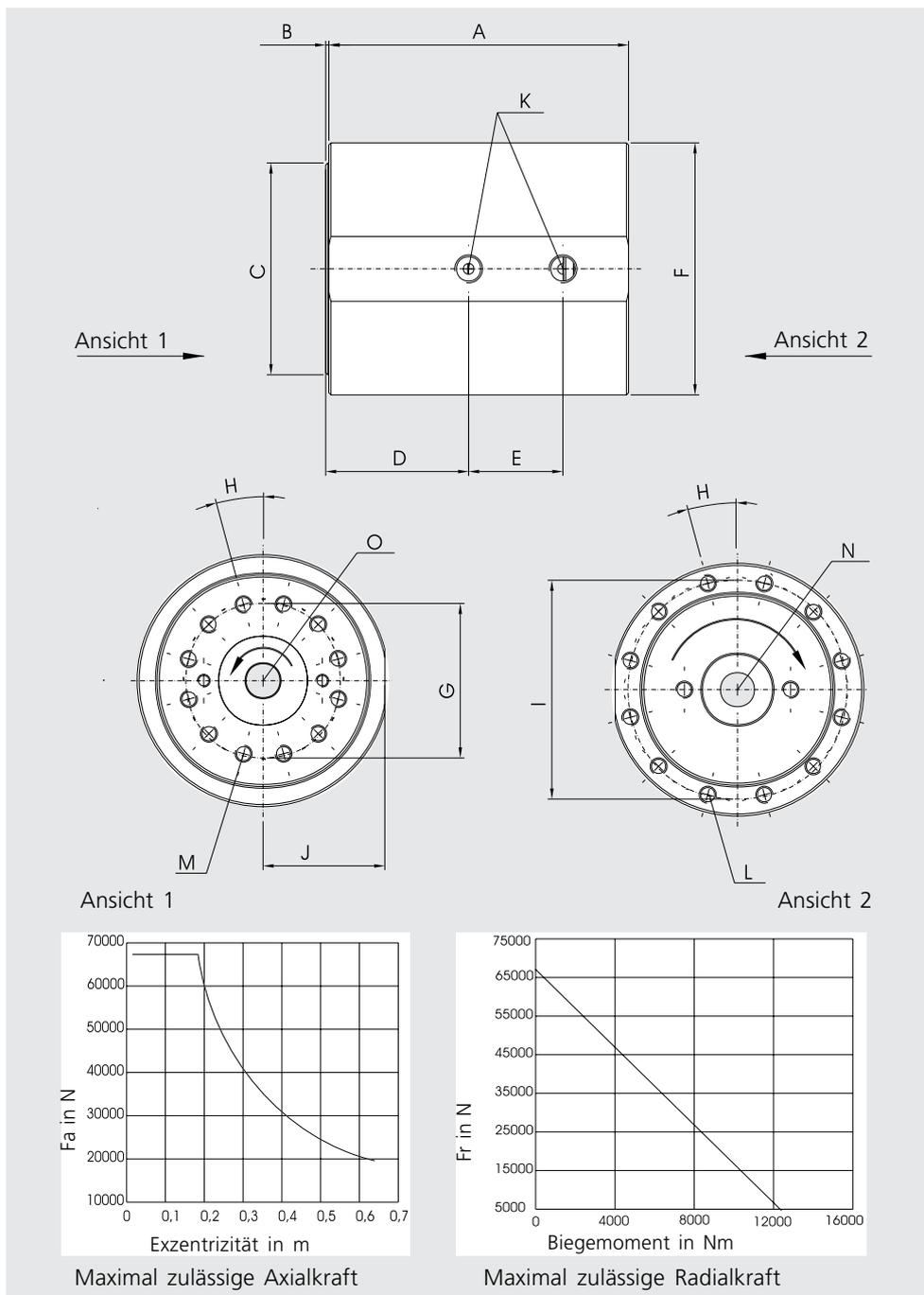
Die M-DA-H Serie ist für einen max. Betriebsdruck von 210 bar konstruiert. Es werden Mineralöle nach ISO-VG-46 empfohlen. Die Antriebe mit Standard-Dichtungen sollten im Temperaturbereich von -18 °C bis +70 °C betrieben werden. Bei höheren und niedrigeren thermischen Belastungen bitten wir um Rückfragen im Werk.

Allgemeine Charakteristik

Die Dreh-Antriebe der M-DA-H Serie sind vorwiegend für den Mobil-Bereich konzipiert. Basierend auf der Steilgewindetechnik ist eine kompakte Lösung bei einem max. Betriebsdruck von 210 bar und einem Drehmoment von bis zu 4800 Nm realisiert worden. Das harmonische Design und die kompakte Bauweise runden das Gesamtbild positiv ab. Drehbewegungen sind in beide Richtungen möglich. Die Verwendung qualitativ hochwertiger Werkstoffe garantiert höchste Lebensdauer. Im Antrieb befindet sich eine Hohlbohrung für Kabel und Leitungen. Alternativ kann diese Bohrung für einen Zuganker zur Übertragung von größeren Biegemomenten verwendet werden.

Typische Einsatzgebiete

Die Einsatzgebiete reichen von Fahrzeugtechnik, Arbeitsbühnen, Steuerung von Baumaschinen über Feuerwehrkörbe bis hin zu Betonförderbänder u.v.m. Weitere Einsatzmöglichkeiten erfahren Sie beim Hersteller.



Maßtabelle

Typ	M-DA-H 100 180°
A	241,5 (9,508")
B	1,5 (0,06")
C	∅ 179,9 (7,083")
D	119,5 (4,705")
E	80 (3,150")
F	∅ 223,5 (8,799")
G	∅ 139,7 (5,5")
H	15°
I	∅ 203,2 (8")
J	109,75 (4,321")
K	G1/2"
Anzahl L	12
L	M12x19
Anzahl M	12
M	M16x19
N*)	∅
O	∅ 63,5 (2,5")

Durchgangsbohrung

*) Nicht in jeder Baugröße vorhanden

Technische Daten (Diagramm)

Max. axiale Kraft	N	68000
Max. radiale Kraft	N	68000
Radiale Kraft plan auf dem Wellenflansch		

Bei exzentrischer Axialkraft:

Max. Biegemoment		
ohne Zuganker	Nm	5700
mit Zuganker	Nm	12400

Nur bei schwellender Belastung ! (Bei wechselnder Belastung Rücksprache mit Hersteller !) Optional können nach Absprache Zuganker mitgeliefert werden.

HKS Unternehmensgruppe

Leipziger Straße 53-55
D-63607 Wächtersbach-Aufenau

Telefon: +49 (0)6053 / 6163 - 0
Durchwahl Vertrieb -20 / -21 / -25
Telefax: +49 (0)6053 / 6163 - 39

E-Mail: vertrieb@hks-partner.com
Internet: www.hks-partner.com

Änderungen vorbehalten
TI M-DA-H 100 180° - 0203 D
Copyright © 2003 by HKS

Funktionsbeschreibung

Der durch die Anschlüsse P1 oder P2 zugeführte Öl-Druck bewirkt an dem Antriebsflansch (F) eine Drehbewegung (Abb. 1). Dabei wird die Linearbewegung des Kolbens (K) durch mehrgängige, gegenläufige Steilgewinde an Gehäuse, Kolben und Welle in eine Drehbewegung umgewandelt.

Drehrichtung

Durch Druckeintritt in P1 dreht der Antriebsflansch (F) mit Welle (G) aus der Grundstellung nach links (gegen den Uhrzeigersinn, bei Blickrichtung auf den Antriebsflansch). Drehrichtungsänderung als Sonderausführung möglich. Alle Mobil-Dreh-Antriebe werden in der vorderen Endlage ausgeliefert.

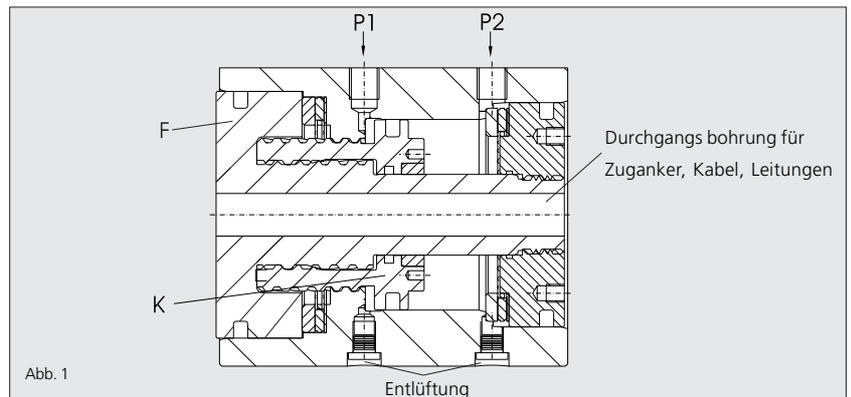
Drehwinkel

Die Antriebe der M-DA-H Serie sind mit einem Standard-Drehwinkel von 180° und 360° erhältlich. Neben den Standard-Drehwinkel sind beliebige Zusatz-Drehwinkel lieferbar.

Die Vorteile der Baureihe M-DA-H

- Gleiches Drehmoment in beiden Drehrichtungen
- Keine innere Leckage
- Genaue Positionierung ohne Abweichung
- Jeder Zwischendrehwinkel möglich
- Direkte ein- bzw. beidseitige Lastenbefestigung
- Durchgehende Wellenbohrung
- Hohe Lagerbelastbarkeit
- Harmonisches Design
- Kompakte Lösung
- Verwendung von hochwertiger und hochfesten Werkstoffen
- Dichtungsmaterial namhafter Hersteller

Sonderwünsche werden soweit wie möglich berücksichtigt



Technische Daten Type M-DA-H 100 360°

Bestell-Nr.: 201036009837

Drehwinkel		360°
Nenn Drehmoment	Nm	3100
max. Betriebsdruck	bar	210
Gewicht	kg	78
Schluckvolumen	dm ³	1,43
Weitere technische Daten finden Sie auf der nächsten Seite		

Drücke, Dichtungen und Temperaturen

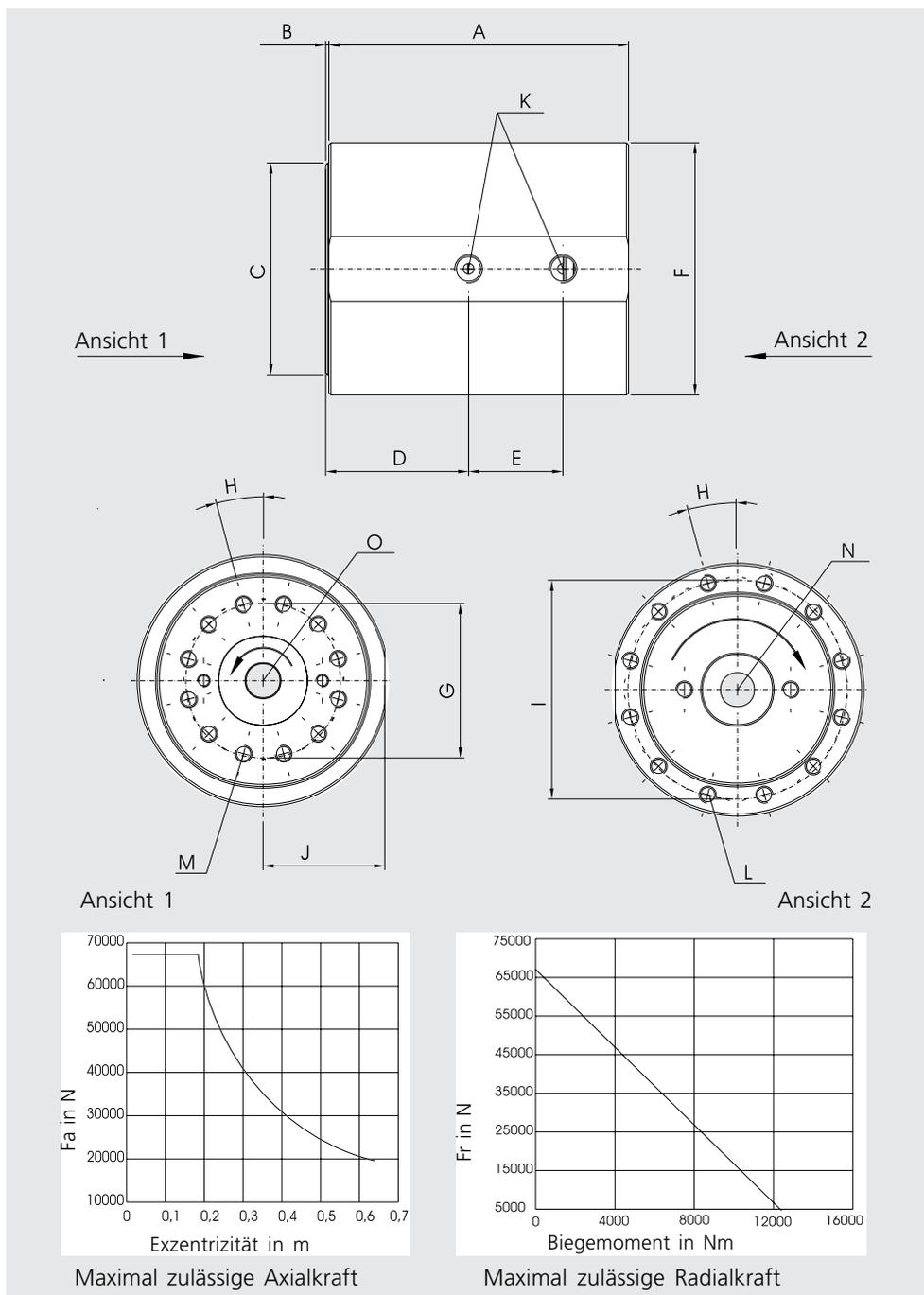
Die M-DA-H Serie ist für einen max. Betriebsdruck von 210 bar konstruiert. Es werden Mineralöle nach ISO-VG-46 empfohlen. Die Antriebe mit Standard-Dichtungen sollten im Temperaturbereich von -18 °C bis +70 °C betrieben werden. Bei höheren und niedrigeren thermischen Belastungen bitten wir um Rückfragen im Werk.

Allgemeine Charakteristik

Die Dreh-Antriebe der M-DA-H Serie sind vorwiegend für den Mobil-Bereich konzipiert. Basierend auf der Steilgewindetechnik ist eine kompakte Lösung bei einem max. Betriebsdruck von 210 bar und einem Drehmoment von bis zu 4800 Nm realisiert worden. Das harmonische Design und die kompakte Bauweise runden das Gesamtbild positiv ab. Drehbewegungen sind in beide Richtungen möglich. Die Verwendung qualitativ hochwertiger Werkstoffe garantiert höchste Lebensdauer. Im Antrieb befindet sich eine Hohlbohrung für Kabel und Leitungen. Alternativ kann diese Bohrung für einen Zuganker zur Übertragung von größeren Biegemomenten verwendet werden.

Typische Einsatzgebiete

Die Einsatzgebiete reichen von Fahrzeugtechnik, Arbeitsbühnen, Steuerung von Baumaschinen über Feuerwehrkörbe bis hin zu Betonförderbänder u.v.m. Weitere Einsatzmöglichkeiten erfahren Sie beim Hersteller.



Maßtabelle

Typ	M-DA-H 100 360°
A	436,5 (13,642")
B	1,5 (0,06")
C	∅ 179,9 (7,083")
D	162 (6,38")
E	143,5 (5,65")
F	∅ 223,5 (8,799")
G	∅ 139,7 (5,5")
H	15°
I	∅ 203,2 (8")
J	109,75 (4,321")
K	G1/2"
Anzahl L	12
L	M12x19
Anzahl M	12
M	M16x19
N*)	∅
O	∅ 63,5 (2,5")

Durchgangsbohrung

*) Nicht in jeder Baugröße vorhanden

Technische Daten (Diagramm)

Max. axiale Kraft	N	68000
Max. radiale Kraft	N	68000
Radiale Kraft plan auf dem Wellenflansch		

Bei exzentrischer Axialkraft:

Max. Biegemoment		
ohne Zuganker	Nm	5700
mit Zuganker	Nm	12400

Nur bei schwellender Belastung ! (Bei wechselnder Belastung Rücksprache mit Hersteller !) Optional können nach Absprache Zuganker mitgeliefert werden.

HKS Unternehmensgruppe

Leipziger Straße 53-55
D-63607 Wächtersbach-Aufenau

Telefon: +49 (0)6053 / 6163 - 0
Durchwahl Vertrieb -20 / -21 / -25
Telefax: +49 (0)6053 / 6163 - 39

E-Mail: vertrieb@hks-partner.com
Internet: www.hks-partner.com

Änderungen vorbehalten
TI M-DA-H 100 360°- 0203 D
Copyright © 2003 by HKS

Funktionsbeschreibung

Der durch die Anschlüsse P1 oder P2 zugeführte Öldruck bewirkt an dem Antriebsflansch (F) eine Drehbewegung (Abb. 1). Dabei wird die Linearbewegung des Kolbens (K) durch mehrgängige, gegenläufige Steilgewinde an Gehäuse, Kolben und Welle in eine Drehbewegung umgewandelt.

Drehrichtung

Durch Druckeintritt in P1 dreht der Antriebsflansch (F) mit Welle (G) aus der Grundstellung nach links (gegen den Uhrzeigersinn, bei Blickrichtung auf den Antriebsflansch). Drehrichtungsänderung als Sonderausführung möglich. Alle Mobil-Dreh-Antriebe werden in der vorderen Endlage ausgeliefert.

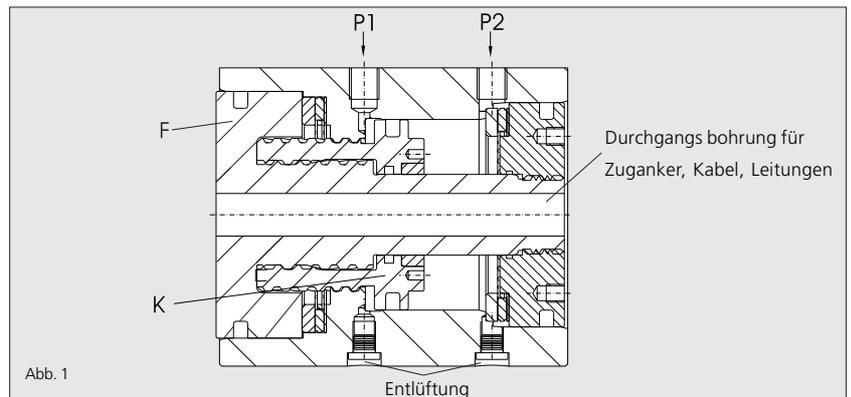
Drehwinkel

Die Antriebe der M-DA-H Serie sind mit einem Standard-Drehwinkel von 180° und 360° erhältlich. Neben den Standard-Drehwinkel sind beliebige Zusatz-Drehwinkel lieferbar.

Die Vorteile der Baureihe M-DA-H

- Gleiches Drehmoment in beiden Drehrichtungen
- Keine innere Leckage
- Genaue Positionierung ohne Abweichung
- Jeder Zwischendrehwinkel möglich
- Direkte ein- bzw. beidseitige Lastenbefestigung
- Durchgehende Wellenbohrung
- Hohe Lagerbelastbarkeit
- Harmonisches Design
- Kompakte Lösung
- Verwendung von hochwertigem und hochfesten Werkstoffen
- Dichtungsmaterial namhafter Hersteller

Sonderwünsche werden soweit wie möglich berücksichtigt



Technische Daten Type M-DA-H 125 180°

Bestell-Nr.: 201218009838

Drehwinkel		180°
Nenn Drehmoment	Nm	4800
max. Betriebsdruck	bar	210
Gewicht	kg	135
Schluckvolumen	dm ³	1,16
Weitere technische Daten finden Sie auf der nächsten Seite		

Drücke, Dichtungen und Temperaturen

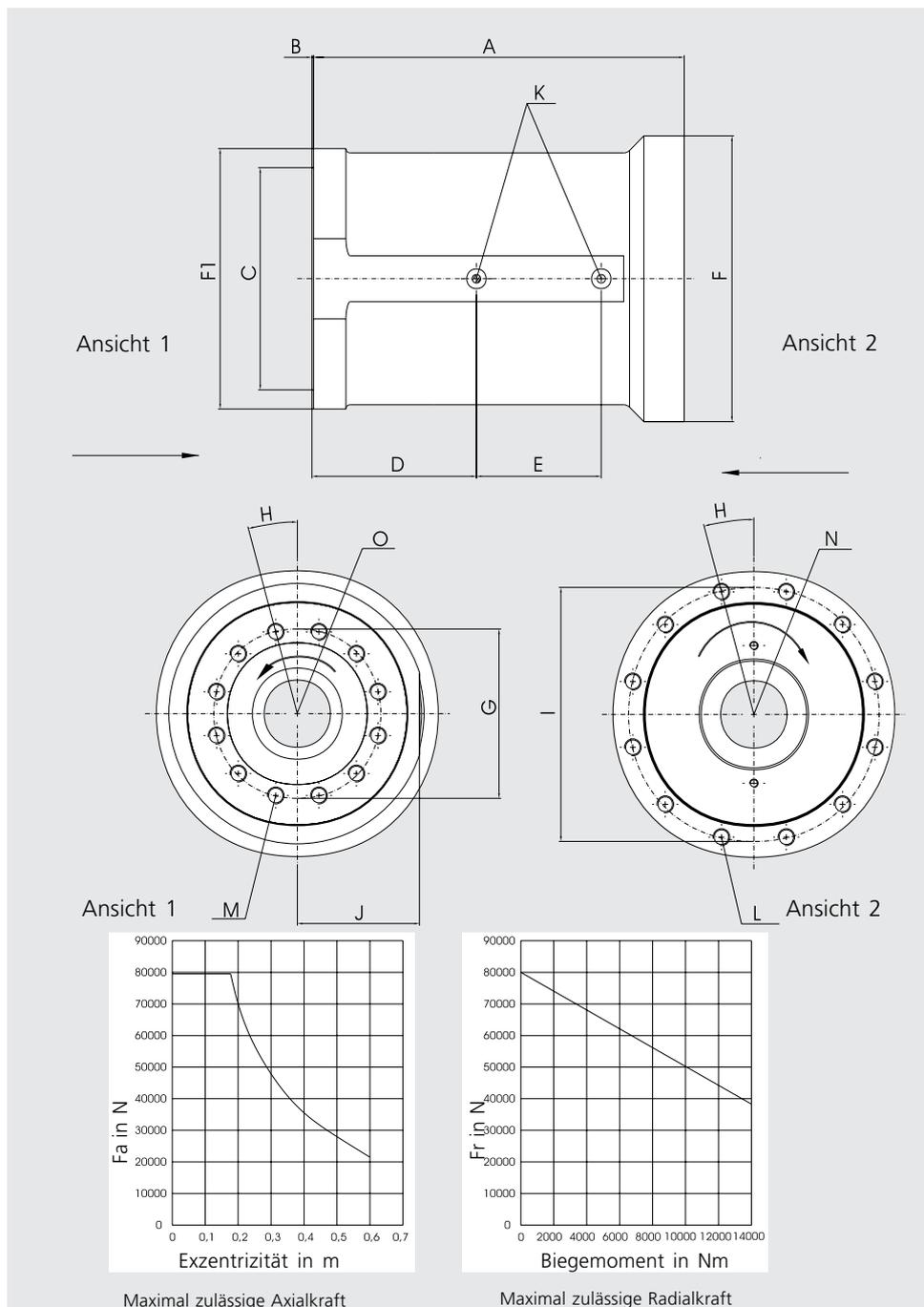
Die M-DA-H Serie ist für einen max. Betriebsdruck von 210 bar konstruiert. Es werden Mineralöle nach ISO-VG-46 empfohlen. Die Antriebe mit Standard-Dichtungen sollten im Temperaturbereich von -18 °C bis +70 °C betrieben werden. Bei höheren und niedrigeren thermischen Belastungen bitten wir um Rückfragen im Werk.

Allgemeine Charakteristik

Die Dreh-Antriebe der M-DA-H Serie sind vorwiegend für den Mobil-Bereich konzipiert. Basierend auf der Steilgewindetechnik ist eine kompakte Lösung bei einem max. Betriebsdruck von 210 bar und einem Drehmoment von bis zu 4800 Nm realisiert worden. Das harmonische Design und die kompakte Bauweise runden das Gesamtbild positiv ab. Drehbewegungen sind in beide Richtungen möglich. Die Verwendung qualitativ hochwertiger Werkstoffe garantiert höchste Lebensdauer. Im Antrieb befindet sich eine Hohlbohrung für Kabel und Leitungen. Alternativ kann diese Bohrung für einen Zuganker zur Übertragung von größeren Biegemomenten verwendet werden.

Typische Einsatzgebiete

Die Einsatzgebiete reichen von Fahrzeugtechnik, Arbeitsbühnen, Steuerung von Baumaschinen über Feuerwehrkörbe bis hin zu Betonförderbänder u.v.m. Weitere Einsatzmöglichkeiten erfahren Sie beim Hersteller.



Maßtabelle

Typ	M-DA-H 125 180°
A	356,5 (14,035")
B	1,5 (0,06")
C	∅ 209,9 (8,264")
D	157,5 (6,201")
E	119,5 (4,764")
F	∅ 270 (10,630")
F1	∅ 246 (9,685")
G	∅ 160 (6,299")
H	15°
I	∅ 240 (9,449")
J	117 (4,606")
K	G1/2"
Anzahl L	12
L	M16x25
Anzahl M	12
M	M16x19
N*)	∅
O	∅ 63,5 (2,5")

Durchgangsbohrung

*) Nicht in jeder Baugröße vorhanden

Technische Daten (Diagramm)

Max. axiale Kraft	N	80000
Max. radiale Kraft	N	80000
Radiale Kraft plan		auf dem Wellenflansch

Bei exzentrischer Axialkraft:

Max. Biegemoment		
ohne Zuganker	Nm	13000
mit Zuganker	Nm	14000

Nur bei schwellender Belastung ! (Bei wechselnder Belastung Rücksprache mit Hersteller !) Optional können nach Absprache Zuganker mitgeliefert werden.

HKS Unternehmensgruppe

Leipziger Straße 53-55
D-63607 Wächtersbach-Aufenau

Telefon: +49 (0)6053 / 6163 - 0
Durchwahl Vertrieb -20 / -21 / -25
Telefax: +49 (0)6053 / 6163 - 39

E-Mail: vertrieb@hks-partner.com
Internet: www.hks-partner.com

Änderungen vorbehalten
TI M-DA-H 125 180°- 0203 D
Copyright © 2003 by HKS

Funktionsbeschreibung

Der durch die Anschlüsse P1 oder P2 zugeführte Öl-Druck bewirkt an dem Antriebsflansch (F) eine Drehbewegung (Abb. 1). Dabei wird die Linearbewegung des Kolbens (K) durch mehrgängige, gegenläufige Steilgewinde an Gehäuse, Kolben und Welle in eine Drehbewegung umgewandelt.

Drehrichtung

Durch Druckeintritt in P1 dreht der Antriebsflansch (F) mit Welle (G) aus der Grundstellung nach links (gegen den Uhrzeigersinn, bei Blickrichtung auf den Antriebsflansch). Drehrichtungsänderung als Sonderausführung möglich. Alle Mobil-Dreh-Antriebe werden in der vorderen Endlage ausgeliefert.

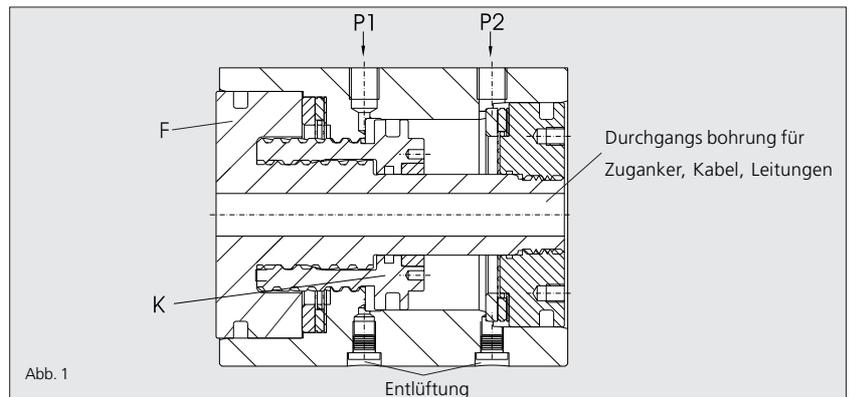
Drehwinkel

Die Antriebe der M-DA-H Serie sind mit einem Standard-Drehwinkel von 180° und 360° erhältlich. Neben den Standard-Drehwinkel sind beliebige Zusatz-Drehwinkel lieferbar.

Die Vorteile der Baureihe M-DA-H

- Gleiches Drehmoment in beiden Drehrichtungen
- Keine innere Leckage
- Genaue Positionierung ohne Abweichung
- Jeder Zwischendrehwinkel möglich
- Direkte ein- bzw. beidseitige Lastenbefestigung
- Durchgehende Wellenbohrung
- Hohe Lagerbelastbarkeit
- Harmonisches Design
- Kompakte Lösung
- Verwendung von hochwertigem und hochfesten Werkstoffen
- Dichtungsmaterial namhafter Hersteller

Sonderwünsche werden soweit wie möglich berücksichtigt



Technische Daten Type M-DA-H 125 360°

Bestell-Nr.: 20123609839

Drehwinkel		360°
Nenn Drehmoment	Nm	4800
max. Betriebsdruck	bar	210
Gewicht	kg	184
Schluckvolumen	dm ³	2,31
Weitere technische Daten finden Sie auf der nächsten Seite		

Drücke, Dichtungen und Temperaturen

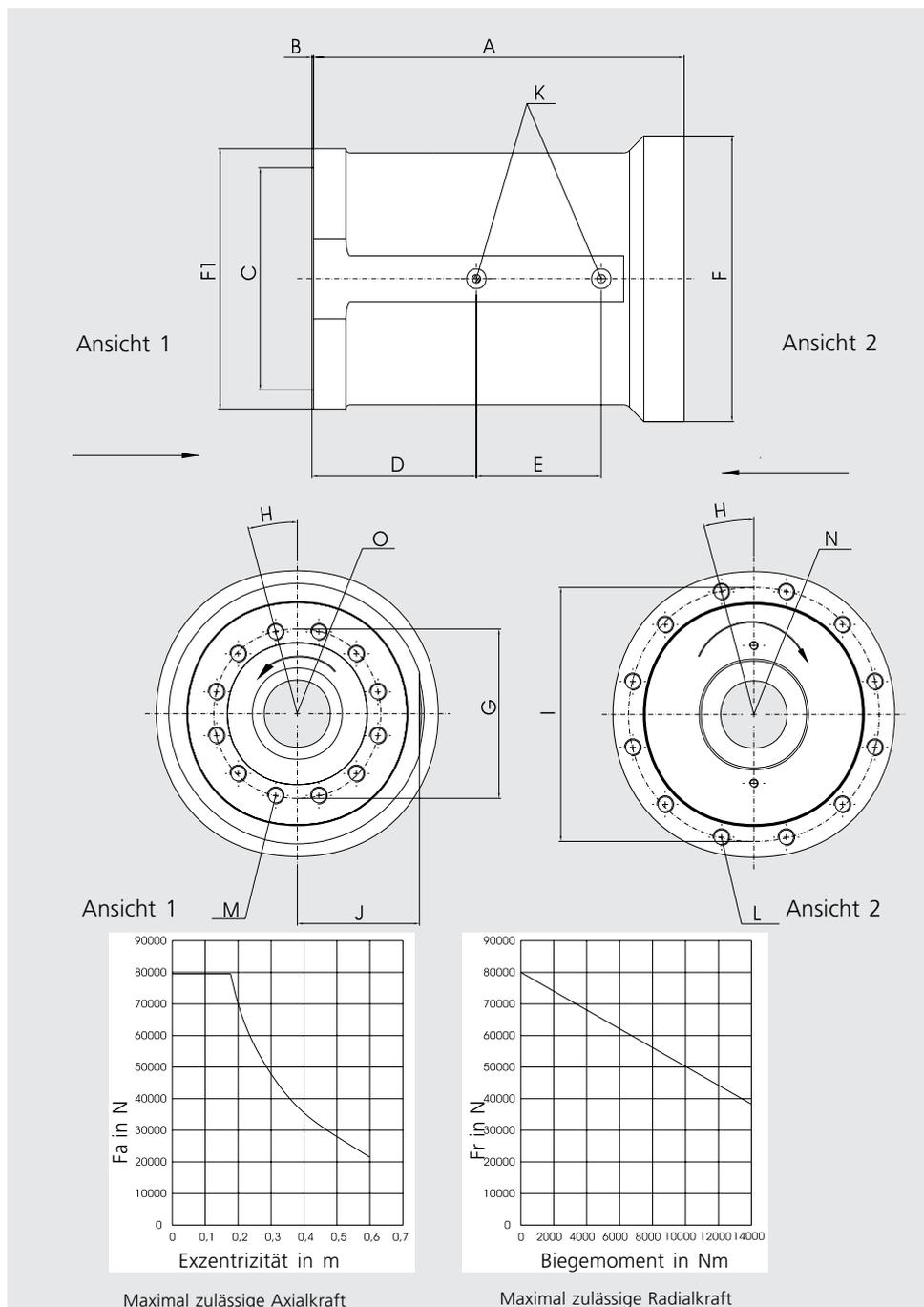
Die M-DA-H Serie ist für einen max. Betriebsdruck von 210 bar konstruiert. Es werden Mineralöle nach ISO-VG-46 empfohlen. Die Antriebe mit Standard-Dichtungen sollten im Temperaturbereich von -18 °C bis +70 °C betrieben werden. Bei höheren und niedrigeren thermischen Belastungen bitten wir um Rückfragen im Werk.

Allgemeine Charakteristik

Die Dreh-Antriebe der M-DA-H Serie sind vorwiegend für den Mobil-Bereich konzipiert. Basierend auf der Steilgewindetechnik ist eine kompakte Lösung bei einem max. Betriebsdruck von 210 bar und einem Drehmoment von bis zu 4800 Nm realisiert worden. Das harmonische Design und die kompakte Bauweise runden das Gesamtbild positiv ab. Drehbewegungen sind in beide Richtungen möglich. Die Verwendung qualitativ hochwertiger Werkstoffe garantiert höchste Lebensdauer. Im Antrieb befindet sich eine Hohlbohrung für Kabel und Leitungen. Alternativ kann diese Bohrung für einen Zuganker zur Übertragung von größeren Biegemomenten verwendet werden.

Typische Einsatzgebiete

Die Einsatzgebiete reichen von Fahrzeugtechnik, Arbeitsbühnen, Steuerung von Baumaschinen über Feuerwehrkörbe bis hin zu Betonförderbänder u.v.m. Weitere Einsatzmöglichkeiten erfahren Sie beim Hersteller.



Maßtabelle

Typ	M-DA-H 125 360°
A	500,5 (19,705")
B	1,5 (0,06")
C	∅ 209,9 (8,264")
D	229,5 (9,035")
E	193 (7,598")
F	∅ 270 (10,630")
F1	∅ 246 (9,685")
G	∅ 160 (6,299")
H	15°
I	∅ 240 (9,449")
J	117 (4,606")
K	G1/2"
Anzahl L	12
L	M16x25
Anzahl M	12
M	M16x19
N*)	∅
O	∅ 63,5 (2,5")

Durchgangsbohrung

*) Nicht in jeder Baugröße vorhanden

Technische Daten (Diagramm)

Max. axiale Kraft	N	80000
Max. radiale Kraft	N	80000
Radiale Kraft plan		auf dem Wellenflansch

Bei exzentrischer Axialkraft:

Max. Biegemoment		
ohne Zuganker	Nm	13000
mit Zuganker	Nm	14000

Nur bei schwellender Belastung ! (Bei wechselnder Belastung Rücksprache mit Hersteller !) Optional können nach Absprache Zuganker mitgeliefert werden.

HKS Unternehmensgruppe

Leipziger Straße 53-55
D-63607 Wächtersbach-Aufenau

Telefon: +49 (0)6053 / 6163 - 0
Durchwahl Vertrieb -20 / -21 / -25
Telefax: +49 (0)6053 / 6163 - 39

E-Mail: vertrieb@hks-partner.com
Internet: www.hks-partner.com

Änderungen vorbehalten
TI M-DA-H 125 360°- 0203 D
Copyright © 2003 by HKS